



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

I.R.C. S.p.A.
Via E. Fermi, 7
I-29016 Cortemaggiore (PC)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of
elbows, tees, reducers and caps from ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 722203621.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through September 2021.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 823/2017/MUC-001
Munich, April 6th, 2020

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2747613



Industrie Service

ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

I.R.C. S.p.A.

Via E. Fermi, 7

I-29016 Cortemaggiore (PC)

als Werkstoffhersteller für

Formstücke aus ferritischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 722203621 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis September 2021.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 823/2017/MUC-001
München, 6. April 2020

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2747613

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 823/2017/MUC-001 von / dated 2020-04-06

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	IRC S.p.A.. Via E. Fermi, 7 I-29016 Cortemaggiore - PC	Werk / plant:	Nationalität / Country:	Datum: / Date: rev. 0	Blatt-Nr.: / Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				I	2020-04-06	1 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722203621 vom / dated 2019-09-06
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
1	P235GH/P265GH/265NL/P355N P355NH/P355NL1	EN	10253-2	N or N*	Elbows *)	2,6	56	33	610			AD2000 VdTÜV	HP8/3 1252	
2	P235GH/P265GH/265NL/P355N P355NH/P355NL1	EN	10253-2	N or N*	Tee *)	2,6	56	33	610			AD2000 VdTÜV	HP8/3 1252	
3	P235GH/P265GH/265NL/P355N P355NH/P355NL1	EN	10253-2	N or N*	Reducer *)	2,6	60	33	610			AD2000 VdTÜV	HP8/3 1252	
4	P235GH/P265GH/265NL/P355N P355NH/P355NL1	EN	10253-2	N or N*	Cap *)	2,6	60	33	610			AD2000 VdTÜV	HP8/3 1252	
N* = Hot formed in normalized condition 750°C÷980°C – p.to 8.2.3 EN 10253-2														

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10