



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

IRC S.p.A.
Via E. Fermi, 7
IT - 29016 Cortemaggiore (PC)

als Werkstoffhersteller für

Formstücke aus ferritischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 722269272 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhangs I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis September 2023.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 823/2017/MUC-002
München, 6. Dezember 2021

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

IRC S.p.A.
Via E. Fermi, 7
IT - 29016 Cortemaggiore (PC)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

elbows, tees, reducers and caps from ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 722269272.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through September 2023.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 823/2017/MUC-002
Munich, December 6th, 2021

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3120959

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 823/217/MUC-002 von / dated 2021-12-06

| | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|--|---------------------------------------|--|---|
| Hersteller / Manufacturer: | Name: Straße/Street: Ort/City: | IRC S.p.A. Via E. Fermi, 7 29016 Cortemaggiore (PC) | Nationalität/ Country: IT | Datum:/ Date: rev. 0 2021-12-06 | Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2 | Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|--|---------------------------------------|--|---|

| Ifd. Nr. / No. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade | Werkstoff- Spezifikation / Material Specification | | Liefer- zustand / Delivery Condition | Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product | Abmessungen / Dimensions | | | | Gewicht / Weight | | Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules | | Bericht Nr. / report no. 722269272 vom / dated 2021-10-26 |
|----------------------|--|--|--------------------|---|---|-----------------------------|----|---|-------------------|---------------------|-------------------|--|---------------|---|
| | | Art / Spec. 3a | Nr. / No. 3b | | | Kürzel / Code 4 | 5 | Dicke / Thickness [mm] von / from 6a | bis / to 6b | von / from 7a | bis / to 7b | 1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a | 8b | |
| 01 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Elbows | 2,6 | 56 | 33 | 610 | - | - | AD2000 VdTÜV | HP8/3 1252 | N* = Hot formed in normalized condition 2 750°C+980°C – p.to 8.2.3 EN 10253- Inspection certificate according to AD 2000-HP8/3 / VdTÜV 1252 table 3. |
| 02 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Tee | 2,6 | 56 | 33 | 610 | - | - | AD2000 VdTÜV | HP8/3 1252 | |
| 03 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Reducer | 2,6 | 60 | 33 | 610 | - | - | AD2000 VdTÜV | HP8/3 1252 | |
| 04 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Cap | 2,6 | 60 | 33 | 610 | - | - | AD2000 VdTÜV | HP8/3 1252 | |

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 823/217/MUC-002 von / dated 2021-12-06

| | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|--|---------------------------------------|---|---|
| Hersteller / Manufacturer: | Name: Straße/Street: Ort/City: | IRC S.p.A. Via E. Fermi, 7 29016 Cortemaggiore (PC) | Nationalität/ Country: IT | Datum:/ Date: rev. 0 2021-12-06 | Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 2 | Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|--|---------------------------------------|---|---|

| Ifd. Nr. / No. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade | Werkstoff- Spezifikation / Material Specification | | Liefer- zustand / Delivery Condition | Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product | Abmessungen / Dimensions | | | | Gewicht / Weight | | Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules | | Bericht Nr. / report no. 722269272 vom / dated 2021-10-26 |
|-------------------|--|--|--------------|---|---|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|----------------------|---------------------|----------------|--|--------------------------|---|
| | | Art / Spec. | Nr. / No. | | | Kürzel / Code | Dicke / Thickness [mm] | Durchm. / Diameter [mm] | 1 = t 2 = kg ↓ | Wert value | Art / Spec. | Nr. / No. | Bemerkungen / Remarks | |
| 1 | 2 | 3a | 3b | 4 | 5 | 6a | 6b | 7a | 7b | 8a | 8b | 9a | 9b | 10 |
| 01 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Elbows | 2,6 | 56 | 33 | 610 | - | - | | | <p>N* = Hot formed in normalized condition 2 750°C+980°C – p.to 8.2.3 EN 10253-</p> <p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p> |
| 02 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Tee | 2,6 | 56 | 33 | 610 | - | - | | | |
| 03 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Reducer | 2,6 | 60 | 33 | 610 | - | - | | | |
| 04 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Cap | 2,6 | 60 | 33 | 610 | - | - | | | |

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10