

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Italia

CERTIFICATO

CERTIFICATE

L'Ente di Certificazione TÜV Italia Srl

The Certification Body of TÜV Italia Srl

certifica che
certifies that

IRC S.p.A.

Via Enrico Fermi 7

I-29016 Cortemaggiore (PC)

ha realizzato, gestisce e mantiene un sistema qualità come descritto nella Pressure Equipment

Directive 2014/68/UE Allegato I Par. 4.3

has implemented, operates and maintains a quality system as described in the Pressure Equipment

Directive 2014/68/EU Annex I Par. 4.3

come produttore di materiali per il seguente campo di applicazione
as material manufacturer for the scope of approval

Produttore di raccordi

Manufacturer of fittings

Per i dettagli del materiale , specifiche applicabili e condizioni di consegna vedi lo
Scopo della fornitura

For details of materials, material specification and delivery conditions see
Annex 1 of technical data

Il produttore è pertanto autorizzato ad emettere certificati di controllo specifico sul prodotto,
nell'ambito del suddetto campo di applicazione del sistema qualità e in accordo con la Direttiva
Attrezzature a Pressione 2014/68/UE e specifiche tecniche applicate:

*The manufacturer is, therefore, authorized to issue certificates of specific product control within the scope of
the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and
applied technical specifications:*

Certificato No. / Certificate No.: PED-QSMOD 4.3-511-17 Rev.3

Data emissione / Issue: 26/07/2023

Data 1° emissione / First issue: 24/06/2017

Data scadenza / Expiry: 23/06/2026

TÜV ITALIA Srl

Organismo Notificato No. 0948
Notified Body, No. 0948




Alberto Carelli
Industry Service - Real Estate & Infrastructure
Managing Director

**Modulo Procedura Schema PED - Divisione IS
PPE-07_M001C Rev.00 del 04/10/2013**

APPROVAZIONE DEI PRODUTTORI DI MATERIALE IN ACCORDO ALLA DIRETTIVA PED 2014/68/EU

Dettagli del Produttore di Materiali
Informazioni circa lo Scopo di fornitura – Prodotto finale

Pagina 1 di 2



Italia

O.N. n. 0948
per la Dir. PED (2014/68/EU)

IRC S.P.A. Via Enrico Fermi 7 29016 Cortemaggiore (PC)

Annex to certificate: PED-0948-QS4_3-511-17_Rev.2

Date : 22/06/2023 (last update)

1	2	3	5	6	7	8
Pos. No.	Tipo di Designazione	Dimensioni e/o Peso	Norma di fornitura del Materiale (ad es. DIN EN, EMDS)	Stato di Fornitura	Metodo di produzione	Note
1.1	Non alloy steel P235GH /P265GH/P355N/ P355NH	D 33 TO 1219,2 W.TH. 2.6 TO 60 mm	EN 10253-2	NORMALIZING	1.1 Seamless and welding hot forming	WPQR PROSAL-4503 -2020 WPQR PROSAL-4504 -2020 ON 21-10-2020 ISSUE BY TUV ITALIA Nb 0948
1.2	Alloy steel 10CrMo5-5 13CrMo4-5 10CrMo9-10	D 21,3 TO 610 W.TH. 12,7 TO 25 mm	EN 10253-2	NORMALIZING	1.2 Seamless and Welding hot forming	WPQR PROSAL-0957 -2019 ON 27-02-2019 ISSUE BY TUV ITALIA Nb 0948
1.2a	X10CrMoVNb9-1	D 33,7 TO 168,3 W.TH. 4,5 TO 11 mm	EN 10253-2	NORMALIZING AND TEMPERING	1.2a Seamless hot forming	WPQR PROSAL-0078 -2020 ON 13-01-2020 ISSUE BY TUV ITALIA Nb 0948
1.3	Non alloy steel low temperature P265NL/P355NL 1	D 33 TO 610 W.TH. 2.6 TO 60 mm	EN 10253-2	NORMALIZING	1.3/1.4 Seamless and welding hot forming	
1.4	Non alloy steel low temperature P265NL/P355NL 1	D 508 TO 1030 W.TH. 15 TO 60 mm	EN 10253-2	NORMALIZING		

**Modulo Procedura Schema PED - Divisione IS
PPE-07_M001C Rev.00 del 04/10/2013**



Italia

O.N. n. 0948
per la Dir. PED (2014/68/EU)

APPROVAZIONE DEI PRODUTTORI DI MATERIALE IN ACCORDO ALLA DIRETTIVA PED 2014/68/EU

Dettagli del Produttore di Materiali
Informazioni circa lo Scopo di fornitura – Prodotto finale

Pagina 2 di 2

IRC S.P.A. Via Enrico Fermi 7 29016 Cortemaggiore (PC)
Annex to certificate : PED-0948-QS4 3-511-17 Rev.2

Date : 22/06/2023 (last update)

1	2	3	5	6	7	8
Pos. No.	Tipo di Designazione	Dimensioni e/o Peso	Norma di fornitura del Materiale (ad es. DIN EN, EMDS)	Stato di Fornitura	Metodo di produzione	Note
2.1	Carbon steel WPBWPC	D 21,3 TO 1524 W.TH. 2,77 TO 59,51 mm	ASTM A234 * / **	NORMALIZING	Seamless and welded hot forming -Welded limited to 50 mm ***	* Supplementary requirements according by S79 of ASTM A960
2.2	Alloy steel WP1 WP11 WP12 WP22 WP5 WP9 WP91	D 21,3 TO 610 W.TH. 2,77 TO 69 mm	ASTM A234 * / **	NORMALIZING AND TEMPERING- QUENCHING AND TEMPERING	Seamless hot forming	** for use under the directive 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required *** Delivery condition and dimension according to WPQRs
2.3	High strength ferritic steel WPHY42-46-52 WPHY60/65 WPHY70	D 21,3 TO 610 W.TH. 7,11 TO 31,75 mm D 21,3 TO 1524 W.TH. 2,77 TO 53,9 mm D 21,3 TO 1066,8 W.TH. 9,52 TO 38,89 mm	ASTM A860 */**- MSS SP75	NORMALIZING QUENCHING AND TEMPERING QUENCHING AND TEMPERING	Seamless and welded hot forming -Welded limited to 50 mm *** Seamless and welded hot forming -Welded limited to 55 mm *** Seamless hot forming	
2.4	Non alloy steel low temperature WPL6 Austenitic steel	D 21,3 TO 1524 W.TH. 2,77 TO 59,51 mm	ASTM A420 * / **	NORMALIZING-QUENCHING AND TEMPERING	Seamless and welded hot forming -Welded limited to 50 mm ***	
2.5	WP304L/H -WP316L/H WP321L/H – WP347/H	D 21,3 TO 914 W.TH. 2,77 TO 39,61 mm	ASTM A403 * /**	SOLUTION ANNEALING	Seamless hot forming	