



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

IRC S.p.A.
Via Enrico Fermi, 7
IT – 29016 Cortemaggiore (PC)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

elbows, tees, reducers and caps from ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-722325608-23.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2026-09-30.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 823/2017/MUC-003
Munich, 2023-09-20

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)



EQ3120959

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

IRC S.p.A.
Via Enrico Fermi, 7
IT – 29016 Cortemaggiore (PC)

als Werkstoffhersteller für

Formstücke aus ferritischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-722325608-23 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhangs I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 30.09.2026.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 823/2017/MUC-003
München, 20.09.2023

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 823/2017/MUC-003 von / dated 2023-09-20

| | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------------|---|---|
| Hersteller / Manufacturer: | Name: Straße/Street: Ort/City: | IRC S.p.A. Via Enrico Fermi, 7 29016 Cortemaggiore (PC) | Land:/ Country: IT | Datum:/ Date: rev. 0 2023-09-20 | Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 2 | Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------------|---|---|

| lfd. Nr. / No. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade | Werkstoff- Spezifikation / Material Specification | | Liefer- zustand / Delivery Condition | Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product | Abmessungen / Dimensions | | | | Gewicht / Weight | | Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules | | Bericht Nr. / report no. C-722325608-23 vom / dated 2023-07-11 |
|----------------------|--|--|--------------|---|---|-----------------------------|------------------------------|----|-------------------------------|---------------------|-------------|--|----------------|--|
| | | Art / Spec. | Nr. / No. | | | Kürzel / Code | Dicke / Thickness [mm] | | Durchm. / Diameter [mm] | | 1=t 2=kg | Wert value | Art / Spec. | |
| 1 | 2 | 3a | 3b | 4 | 5 | 6a | 6b | 7a | 7b | 8a | 8b | 9a | 9b | 10 |
| 01 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Elbows | 2,6 | 56 | 33 | 610 | - | - | AD2000 | HP8/3 | N* = Hot formed in normalized condition 750°C to 980°C – in acc. with EN 10253-2 para. 8.2.3. Inspection certificate according to AD 2000-HP8/3 table 3. |
| 02 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Tee | 2,6 | 56 | 33 | 610 | - | - | AD2000 | HP8/3 | |
| 03 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Reducer | 2,6 | 60 | 33 | 610 | - | - | AD2000 | HP8/3 | |
| 04 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Cap | 2,6 | 60 | 33 | 610 | - | - | AD2000 | HP8/3 | |

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 823/2017/MUC-003 von / dated 2023-09-20

| | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|--------------------------------|--------------------------------------|--|---|
| Hersteller / Manufacturer: | Name: Straße/Street: Ort/City: | IRC S.p.A. Via Enrico Fermi, 7 29016 Cortemaggiore (PC) | Land/ Country: IT | Datum/ Date: rev. 0 2023-09-20 | Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2 | Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|--------------------------------|--------------------------------------|--|---|

| lfd. Nr. / No. | Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade | Werkstoff- Spezifikation / Material Specification | | Liefer- zustand / Delivery Condition | Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product | Abmessungen / Dimensions | | | | Gewicht / Weight | | Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules | | Bericht Nr. / report no. C-722325608-23 vom / dated 2023-07-11 |
|----------------------|--|--|--------------|---|---|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|----------------|--|--------------------------|---|
| | | Art / Spec. | Nr. / No. | | | Kürzel / Code | Dicke / Thickness [mm] | Durchm. / Diameter [mm] | 1=t 2=kg | Wert value | Art / Spec. | Nr. / No. | Bemerkungen / Remarks | |
| 1 | 2 | 3a | 3b | 4 | 5 | 6a | 6b | 7a | 7b | 8a | 8b | 9a | 9b | 10 |
| 01 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Elbows | 2,6 | 56 | 33 | 610 | - | - | | | N* = Hot formed in normalized condition 750°C to 980°C – in acc. with EN 10253-2 para. 8.2.3. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. |
| 02 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Tee | 2,6 | 56 | 33 | 610 | - | - | | | |
| 03 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Reducer | 2,6 | 60 | 33 | 610 | - | - | | | |
| 04 | P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), P265NL (1.0453), P355N (1.0562), P355NH (1.0562), P355NL1 (1.0566) | EN | 10253-2 | N or N* | Cap | 2,6 | 60 | 33 | 610 | - | - | | | |

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10